



## DÉCHETS DE CHANTIER

# DÉCHETS DE CHANTIER : QUELQUES PRÉCISIONS

### De quoi s'agit-il ?

Ce sont les déchets produits et triés par les professionnels du bâtiment lors d'opérations de construction ou déconstruction. Ils sont de différentes natures et peuvent être séparés par leurs producteurs par type ou être mélangés.

### Comment ces déchets sont-ils valorisés ?

Les opérateurs du traitement des déchets ou du bâtiment qui prennent en charge ces déchets de chantier pour les trier et les valoriser les utilisent pour produire des matières normées (répondant à un cahier des charges précis) qui peuvent être soit :

- Recyclées et utilisées en lieu et place de matières à extraire dans la nature (granulats pour les remblais, couches de forme des structures routières, résines vierges issues de la pétrochimie pour les plastiques, minerais pour les aciers et aluminiums...).
- Valorisées sous forme de combustibles utilisés pour produire de la vapeur destinée à alimenter l'industrie, les réseaux de chaleurs urbains ou pour produire de l'électricité. Ils peuvent également servir à produire des combustibles plus spécifiques (cf pouvoir calorifique élevé, taux de carbone non biogénique maîtrisé...) utilisés par des industries fortement consommatrices d'énergie (cimenteries, aciéries...).

### Enjeux associés à cette valorisation ?

Quel que soit le mode de valorisation, les enjeux et objectifs des opérateurs du tri et de la valorisation des déchets et du bâtiment sont de maximiser la valorisation tout en optimisant les coûts, garantissant de bonnes conditions de travail et la préservation de l'environnement.

Pour cela, ils attendent des solutions que nous proposons qu'elles permettent :

- un taux de captage maximal,
- une qualité maîtrisée des flux produits (taux de pureté),
- une robustesse répondant au caractère agressif, pour les équipements, des déchets à trier (éléments pondéreux, de grandes tailles, contondants, poussiéreux...),
- une disponibilité maximale pour pouvoir garantir le traitement continu des déchets produits et l'approvisionnement constant des filières de recyclage et industries consommatrices de combustible,
- une ergonomie réfléchie pour garantir de bonnes conditions de travail à chacun des intervenants (postures de travail, exposition au bruit et à la poussière, accessibilité maintenance...),
- un impact sur l'environnement minimal (émissions sonores, consommation d'électricité, émissions de poussière, approvisionnement et fabrication de proximité...).

## À CHACUN SA (REY) SOLUTION !

### Propositions et engagements de REY SOLUTIONS pour l'accompagnement dans le traitement de ces flux

Les déchets de chantier nécessitent la mise en œuvre d'équipements et procédés de tri particulièrement robustes et résistants à même de répondre aux contraintes qui leurs sont spécifiques (éléments de grandes tailles et pondéreux, éléments contondants, poussières abrasives...).

### Les solutions industrielles proposées par REY Solutions répondent aux 5 objectifs suivants :

- Maximisation du taux de captage,
- Maîtrise et optimisation de la qualité des flux produits (taux de pureté),
- Flexibilité en réponse à la variabilité et l'hétérogénéité des déchets à trier,
- Disponibilité maximale,
- Ergonomie prenant en compte les conditions de travail de chacun des intervenants,
- Minimisation de l'impact sur l'environnement (émissions sonores, consommation d'électricité, émission de poussière, approvisionnement et fabrication de proximité...).

### Nos solutions pour le traitement des déchets de chantier (équipements ou process complets) :

- Elles sont conçues et fabriquées par nos soins ; nous prenons en compte l'ensemble des exigences propres au tri de ce type de déchets (prescriptions INRS ED 948,...), les demandes spécifiques des clients ainsi que les retours d'expériences qui sont les nôtres dans différents domaines d'activités depuis 35 ans,
- Dimensionnées à partir de l'analyse croisée que nous faisons avec le client de ses flux à traiter et produire ainsi que de la connaissance fine des déchets et matières à produire que nous avons acquise,
- Fabriquées en France avec des matériaux approvisionnés dans l'Hexagone lorsque cela est possible et dans une usine neutre en terme de consommation d'électricité (grâce à l'installation de panneaux solaires en toiture produisant plus que notre consommation). Fabricant de proximité, nous mettons en œuvre une production responsable dont nous minorons l'impact environnemental et sommes en mesure de garantir une continuité d'approvisionnement et de services indispensable pour des activités qui ne connaissent pas de rupture de continuité,
- Intégrant des technologies innovantes développées en interne et/ou avec des partenaires privilégiés (trémie d'alimentation, convoyeurs et cribles trommel renforcés, crible vibrant, robots de tri...).

