



REY SOLUTIONS

INNOVER ■ CONCEVOIR ■ FABRIQUER



MÂCHEFERS : QUELQUES PRÉCISIONS

De quoi s'agit-il ?

Ce sont des résidus solides d'incinération de déchets non dangereux restants en fond de four et constitués dans leur très grande majorité des matériaux incombustibles présents dans les déchets. Ils se présentent sous la forme de granules de couleur grise, mélange de métaux, de verre, de silice, d'alumine, de calcaire, de chaux, d'imbrûlés et d'eau.

Comment ces déchets sont-ils valorisés ?

En sortie d'incinérateur, ils sont orientés vers les Installations de Maturation et d'Elaboration (IME) pour être soumis à un ensemble de traitements, afin d'en extraire les métaux ferreux et non-ferreux et de rendre utilisable la fraction résiduelle inerte.

Après ce passage des résidus d'incinération en IME, où les métaux et imbrûlés de grandes tailles sont extraits, le matériau devient une grave de mâchefers.

Cette grave de mâchefers issues du recyclage est ensuite, si elle est conforme aux prescriptions légales, utilisée en technique routière en substitution à des granulats prélevés dans le milieu naturel.

Enjeux associés à cette valorisation ?

Quel que soit le mode de valorisation, les enjeux et objectifs des opérateurs du tri et de la valorisation des déchets et du bâtiment sont de maximiser la valorisation tout en optimisant les coûts, garantissant de bonnes conditions de travail et la préservation de l'environnement.

Pour cela, ils attendent des solutions que nous proposons qu'elles permettent de :

- . Maximiser la valorisation,
- . Optimiser les coûts,
- . Garantir de bonnes conditions de travail,
- . Assurer la préservation de l'environnement.

À CHACUN SA (REY) SOLUTION !

Propositions et engagements de REY SOLUTIONS pour l'accompagnement dans le traitement de ces flux

Les solutions industrielles proposées par REY SOLUTIONS répondent aux objectifs suivants :

- . Maximisation du taux de captage,
- . Maîtrise et optimisation de la qualité des flux produits (taux de pureté),
- . Disponibilité maximale,
- . Durabilité grâce à une résistance importante à l'abrasion et la corrosion,
- . Ergonomie prenant en compte les conditions de travail de chacun des intervenants,
- . Minimisation de l'impact sur l'environnement (émissions sonores, consommation d'électricité, approvisionnement et fabrication de proximité...).

Nos solutions pour le traitement des Mâchefers

(équipements ou process complets) :

Conçues et fabriquées par nos soins et prenant en compte

toutes les exigences propres au tri de ce type de déchets (traitement anti-corrosion par galvanisation à chaud respectant la norme ISO 146, prescriptions INRS ED 6098 pour les cabines de tri, résistance à l'abrasion, conception permettant de traiter des débits importants et d'éviter les problématiques de colmatage...), les demandes spécifiques des clients, ainsi que nos retours d'expériences depuis 35 ans,

. Dimensionnées à partir de l'analyse croisée réalisée avec le client de ses flux et de la connaissance fine des déchets et matières à produire que nous avons acquise,
. Fabriquées en France avec un maximum de matériaux français, et dans une usine neutre en consommation d'électricité grâce à l'installation de panneaux solaires en toiture produisant plus que notre consommation,

. Intégrant des technologies innovantes développées en interne et/ou avec des partenaires (cribles vibrants, systèmes anti-colmatant...).

